

TOZALTI TELLER

DK – S120

Standartlar:	
AWS	EN 760
A5.17 : EM12	S2

Kimyasal Analiz (%):					
Toz + Tel	C	Si	Mn	P	S
Wire Rod (S2)	0.06 - 0.10	Max 0.1	0.85 - 1.05	Max 0.03	Max 0.03
DK - S120 (S2) + DK - F510	0.04 - 0.06	0.55 - 0.65	1.0 - 1.2	Max 0.03	Max 0.03
DK - S120 (S2) + DK – F610	0.04 - 0.07	0.25 - 0.35	1.40 - 1.60	Max 0.03	Max 0.03

Teknik Özellikler (%):						
Toz + Tel	Çekme Dayanımı (N / mm ²)	Akma Dayanımı (N / mm ²)	Uzama	Çentik dayanımı ISO-V(J)		
				Oda Sıcaklığı	-30°C	-40°C
DK - S120 (S2) + DK - F510	505 – 520	410 – 430	25 – 27	50 – 65	--	--
DK - S120 (S2) + DK – F610	510 – 530	420 – 440	25 – 27	80-95	45-55	30-38

Çap ve Ambalaj Bilgisi:

Ambalaj	Çap (mm)
Makara (15Kg)	1.20 - 1.60 - 2.0 - 2.40
25 kg Sepet ve / veya varil .	2.40 - 3.0 - 3.20 - 4.0 - 5.0

Açıklamalar:

- Düşük alaşımli ve C , Mn çeliklerin kaynağında kullanılan tozaltı telidir .
- Çoğunlukla DK-F510 ve DK-F610 ile birlikte yapı çeliklerinin hızlı kaynak uygulamalarında kullanılır .
- DK-F610 ile birlikte tanl , boru , gemi sektörlerinde kullanılır .