

TOZALTI TELLER
DK - S126

Standartlar:	
AWS A5.17	EN 756
EH14	S4

Kimyasal Analiz (%):					
	C	Si	Mn	P	S
Tel (S2Mo)	0.12 - 0.18	Max 0.1	1.75 - 2.2	Max 0.03	Max 0.03
DK – S126 (S4) + DK - F610	0.05 - 0.07	0.30 - 0.40	1.8 - 2.1	Max 0.03	Max 0.03
DK – S126 (S4) + DK - F910	0.06 - 0.08	0.20 - 0.30	1.5 - 1.6	Max 0.03	Max 0.03

Mekanik Özellikler (%) :						
Toz + Tel	Çekme Dayanımı (N / mm ²)	Akma Dayanımı (N / mm ²)	Uzama	Çentik dayanımı ISO – V (J)		
				-40°C	-50°C	-60°C
DK – S126 (S4) + DK - F610	525 - 640	425 - 440	24 - 26	45 - 55	33 - 38	--
DK – S126 (S4) + DK - F910	510 - 530	410 - 430	24 - 26	--	55 - 65	35 - 45

Çap ve Ambalaj Bilgisi:

Ambalaj	Çap (mm)
Makara (15Kg)	160 - 2.40
Makara veya varil 25 kg	2.40 - 3.20 - 4.0 - 5.0

Açıklamalar:

- Bakır kaplı ,düşük alaşımli C-Mn ve ince taneli yapı çeliklerinin kaynağında kullanılır.
- DK-F910 ve DK-F610 ile beraber yüksek sıcaklık uygulamalarında kullanılır .
- -60 °C ‘ de çentik dayanımı ve yüksek mekanik özellikler verir .
- Yüksek çentik dayanımlıdır .
- DC (+)